

Pistoale automate



Pistol automat A 10

Pistolul automat de mare performanta A 10 consta, in principal din doua parti: componenta control si componenta cap agent acoperire. Componenta cap (in varianta standard din material durificat), poate fi indepartata prin desurubarea unui singur surub. Sistemul de control poate fi actionat prin intermediul unei supape cale 3/2. Cand este in pozitia functionare, pistonul de control aer, mai intai, deschide supapa aer spiritare si, apoi, dupa un scurt timp, duza material a pistolului. Pe timpul opririi, duza material este inchisa, apoi, supapa aer spiritare. Aceasta procedura de control asigura rapiditate in lucru si previne picurarea duzei material.



Aspectul practic al pistolului automat A 10 il face extrem de usor de reparat si faciliteaza operatiunile de intretinere si curatare.

Aspectul compact si greutatea mica permit folosirea lui A 10 in cele mai defavorabile conditii de montaj (masini automate de spiritare si roboti de spiritare).

Exista multiple optiuni pentru alimentarea cu material. Pistoalele sunt disponibile cu o gama bogata de tipuri de conexiuni pentru material sau circulatie. Exista, de asemenea, o gama bogata de duze si ace pentru diferite marimi. Pistolul poate fi folosit in combinatie cu produsele noastre (recipienti, pompe cu diafragma si regulatori).

Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune material maxima:	1.2 MPa (12 bar)
Temperatura material maxima:	100°C
Presiune aer atomizor maxima:	0.8 MPa (8 bar)
Control presiune aer minim:	0.4 MPa (4 bar)
Control presiune aer maxim:	0.8 MPa (8 bar)
Temperatura aer maxima:	50°C

Racorduri

Material (M):	G3/8 AG
Atomizor aer (Z):	G1/4 IG
spatiu liber minim recomandat:	8 mm cu L maxima linie 4 m
Control aer (St)	G1/4 IG
spatiu liber minim recomandat:	4 mm cu L maxima linie 4 m

Greutate

Versiune Aluminii: 700 g

Emisie zgomot

Nivel continuu sunet, in functie de sunet: intre 73 si 96 dB (A)



Pistol automat A 11

Pistolul automat de mare performanta A 11 consta, in principal din doua parti: componenta control si componenta cap agent acoperire. Componenta cap (in varianta standard din material durificat), disponibila si in otel inox, poate fi indepartata prin desurubarea unui singur surub.

Sistemul de control poate fi actionat prin intermediul unei supape cale 3/2. Cand este in pozitia functionare, pistonul de control aer, mai intai, deschide supapa aer spritare si, apoi, dupa un scurt timp, duza material a pistolului. Pe timpul opririi, duza material este inchisa, apoi, supapa aer spritare. Aceasta procedura de control asigura rapiditate in lucru si previne picurarea duzei material.

Aspectul practic al pistolului automat A 10 il face extrem de usor de reparat si faciliteaza operatiunile de intretinere si curatare.

Aspectul compact si greutatea mica permit folosirea lui A 10 in cele mai defavorabile conditii de montaj (masini automate de spritare si roboti de spritare).

Exista multiple optiuni pentru alimentarea cu material. Pistoalele sunt disponibile cu o gama bogata de tipuri de conexiuni pentru material sau circulatie. Exista, de asemenea, o gama bogata de duze si ace pentru diferite marimi. Pistolul poate fi folosit in combinatie cu produsele noastre (recipienti, pompe cu diafragma si regulatori).



Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune material maxima:	1.2 MPa (12 bar)
Temperatura material maxima:	100°C
Presiune aer atomizor maxima:	0.8 MPa (8 bar)
Control presiune aer minim:	0.4 MPa (4 bar)
Control presiune aer maxim:	0.8 MPa (8 bar)
Temperatura aer maxima:	50°C

Racorduri

Material (M):	G3/8 AG
Atomizor aer (Z):	G1/4 IG
spatiu liber minim recomandat:	8 mm cu L maxima linie 4 m
Control aer (St)	G1/4 IG
spatiu liber minim recomandat:	4 mm cu L maxima linie 4 m

Greutate

Versiune Aluminiu:	750 g
Versiune otel inox:	960 g

Emisie zgomot

Nivel continuu sunet, in functie de sunet:	intre 73 si 96 dB (A)
--	-----------------------



Pistol automat pentru robot RA 5

Descriere

Pistolul pentru robot RA 5 impresioneaza in spritarea conventionala prin atomizare extreme de fina si variabila. Functionalitatea lui, intretinerea usoara, greutatea redusa, usurinta in folosire si calitatea ridicata a acoperirii fac din RA 5 un pistol automat de prima clasa.

Domeniu de aplicare

Pistolul automat RA 5 a fost conceput special pentru procesele de acoperire partial sau total automate. Domeniul de aplicare este foarte larg (acoperire si marcare suprafete, lichide dozatoare si adezivi, etc.).

Materiale tipice de acoperire include lacuri, vopseluri, adezivi, glazuri,

emailuri, agenti de separare, etc.). RA 5 poate fi utilizat la roboti de spritare, intr-o linie

automata sau fixat bine.

Advantages

Pistolul nu are nevoie de scule pentru schimbare componente

- Schimbarea pistolului nu duce la resetari pentru a mentine calitatea acoperirii;
- Sistemul adaptor, include conexiunea pentru aer si material.

Intretinere usoara

- Acul si etansarea acului sunt usor de schimbat;
- Dispozitivul de blocare se schimba cu usurinta;
- Nu rezulta erori la setari;

Fixarea contrapiulitei aer, pozitiile de fixare se pot modifica in pasi de 45°, fiind posibile si pozitii intermediare

Sectiuni generoase pentru cale circulatie material, putand fi procesate medii cu mare vascozitate mult mai eficient.

Mode of operation

Pistolul este actionat cu ajutorul aerului sub presiune. Pentru actionare mult mai precisa exista si actionarea cu supape solenoidale actionate electric. Acest lucru face posibila atingerea unui timp de comutare de aprox. 60 ms. Materialul de acoperire este spritat cu ajutorul aerului sub presiune.

Echipare

Pistolul automat este disponibil in otel inox sau aluminiu imbracat in PTFE, in functie de cerere. Conexiunile si adaptorul pot fi pozitionate in partea inferioara sau in spate. Sistemul complet este disponibil in varianta "schimbare rapida" sau fixare prin suruburi. In plus, pistolul poate fi echipat cu dispozitiv fixare duza aer, reglare pentru cursa acului, conexiune pentru circulatie si dublu control. In varianta standard, acele sunt din otel inox, dar sunt disponibile si in otel inox calit, otel inox cromat durificat sau carbura de wolfram. Exista o gama foarte bogata pentru diferite tipuri de jeturi si marimi, dar si extensii. Sunt disponibile si ace de marimi speciale, precum si alte facilitati pentru solutii tehnice speciale, la cerere.

Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Material acoperire (M): 1.2 MPa (12 bar)

Presiune aer atomizor maxima (R si F): max. 0.8 MPa (8 bar);

Control presiune aer minim (St): 0.4 MPa (4 bar)

Control presiune aer maxim (St): 0.8 MPa (8 bar)

Temperatura material maxima: 50°C

Racorduri

Material (M): G1/8" AG

Atomizor aer (R si F): G1/8" IG

Control aer (St): M5 IG

Greutate

(cu adaptor, inclusive pin oprire):

Design aluminiu aprox. 550 g

Design otel inox: 970 g

Emisie zgomot

Nivel zgomot continuu, in functie de duza: intre 73 si 96 dB (A)





Pistol spritare automat MA 1

Pistolul pentru robot MA 1 cu aspect miniatural are aceleasi caracteristici tehnice deosebite ca si cele din familia RA 2. Este posibil controlul separate al jetului de aer pentru jet circular si jet plat. Corpul principal, duzele de material si acele sunt realizate din otel inox de mare calitate in varianta standard. Pistolul este disponibil si cu reglor pentru cursa acului.

Versiuni speciale

Ac material cu proeminenta:

Acest ac material are un pin cilindric (ac cu proeminenta) in fata conului de etansare pentru a preveni blocarea duzei material de catre particule de agent.

Parti in contact cu agentul de acoperire

Partile pistolului care sunt in contact direct cu agentul de acoperire sunt realizate din otel inox; garniturile acului sunt construite din UHMW-PE.



Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune material maxima:	1.2 MPa (12 bar)
Temperatura material maxima:	100°C
Presiune aer atomizor maxima (R si F):	0.8 MPa (8 bar)
Control presiune aer minim:	0.4 MPa (4 bar)
Control presiune aer maxim:	0.8 MPa (8 bar)
Temperatura aer maxima:	50°C

Racorduri

Material (M):	M5 IG sau PK-4
Atomizor aer (R si F):	M5 IG sau PK-3
Control aer (St):	M5 IG sau PK-3
Greutate:	aprox. 270 g

Zona spritare material

Unghi jet material in fata duzei:

In functie de reglare: pana la 180°

Lungime jet material in fata duzei:

In functie de reglare (apa la 4 bar presiune material spritat printr-o duza material de 1 mm care loveste un disc de 2 m in diametru la o distanta de 10 m)

Emisie zgomot

Nivel zgomot continuu, in functie de duza: intre 65 si 85 dB (A)



Pistol automat Mikro 3

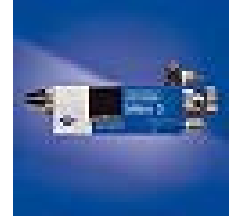
Pistolul automat Mikro 3 este extreme de mic si, din acest motiv, este utilizabil in spatii foarte mici cum ar fi sistemele de spritare (unde modelele Mikro 3 pot fi montate chiar si unul langa altul).

Pistolul Mikro 3 este controlat pneumatic cu un control preliminar intern al aerului. Sistemul de control este activate prin intermediul unei supape mecanice sau electromecanice 3/2-cale.

Cand este pornit, pistonul de control al aerului conductor deschide mai intai supapa atomizare aer si apoi – putin mai tarziu – duza de material a pistolului.

Pe timpul inchiderii, duza de material este inchisa prima data, si apoi supapa atomizor aer. Aceasta procedura de control asigura rapiditate in lucru si prevenirea picurarea la nivelul duzei material.

Corpul principal, inclusiv componenta cap fluid, sunt nichelate. Duzele material si acele sunt din otel inox in varianta standard. Alimentarea cu material este facuta cu ajutorul unei cupe gravitationale, pompa, recipient gravitacional sau recipient sub presiune.



Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune material maxima:	0.6 MPa (6 bar)
Temperatura material maxima:	100°C
Presiune aer atomizor maxima:	1.2 MPa (12 bar)
Control presiune aer minim:	0.6 MPa (6 bar)
Control presiune aer maxim:	1 MPa (10 bar)
Temperatura aer maxima:	50°C

Racorduri

Material:	G1/8" IG
Atomizor aer:	furtun plastic, diametru 3/5
Control aer:	furtun plastic, diametru 3/5

Greutate

fara componente suplimentare:

aprox. 320 g

Zona spritare material

Unghi jet material in fata duzei:

In functie de reglare:

pana la 180°

Lungime jet material in fata duzei:

In functie de reglare (apa la 4 bar presiune material spritat printr-o duza material de 1 mm care loveste un disc de 2 m in diametru la o distanta de 10 m)

Emisie zgomot

< 85 dB (A)



Pistol automat M 10

Pistolul automat M 10 are un aspect extreme de compact si, din acest motiv, poate fi folosit acolo unde pistoale automate standard nu pot fi folosite datorita aspectului si marimii lor. Datorita cailor de circulatie generoase, M 10 poate fi folosit intr-un domeniu larg de aplicatii. De exemplu, poate fi folosit in sisteme semi-automate sau complet automate unde trebuie montate mai multe pistoale automate in spatii foarte mici. Pistolul poate fi folosit si pentru marcarea componentelor de mici dimensiuni precum si pentru acoperirea suprafetelor.



Pistolul este controlat pneumatic si este echipat cu un control intern aer preliminar. Sistemul de control este actionat de o supapa mecanica sau electromecanica 3/2-cale. Cand este pornit, pistonul de control al aerului conductor deschide mai intai supapa atomizare aer si apoi – putin mai tarziu – duza de material a pistolului. Pe timpul inchiderii, duza de material este inchisa prima data, si apoi supapa atomizor aer. Aceasta procedura de control asigura rapiditate in lucru si prevenirea picurarea la nivelul duzei material.

Componenta contro, a pistolului este construita din aluminiu anodic si poate fi desurubata de pe pistol, asigurand acces facil la ghidajul acului.

Componenta cap fluid si piesa intermediara ale lui M 10 sunt realizate din otel inox si, la cerere, sunt disponibile si din aluminiu anodic. Garniturile pentru agent acoperire sunt usor accesibile in componenta cap care este detasabila. Piesa intermediara este echipata cu un niplu de conexiune pentru material 1/8" AG in varianta standard. Exista si o alta conexiune pe partea opusa, dar aceasta este inchisa cu un surub etansator la livrare. Acest surub poate fi inlocuit de un niplu conexiune material suplimentar, permitand conversia rapida si usoara a M 10 la varianta circulatie material.

M 10 este echipat cu reglor pentru jet plat si circular. Conexiunile pentru spiritare aer (PK 6) si control aer (PK 3) sunt prevazute cu cuple rapide in varianta standard.

La cerere, sunt disponibile si alte optiuni de conectare.

Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune material maxima:	1.2 MPa (12 bar)
Temperatura material maxima:	100°C
Presiune aer atomizor maxima:	0.8 MPa (8 bar)
Control presiune aer minim:	0.4 MPa (4 bar)
Control presiune aer maxim:	0.8 MPa (8 bar)
Temperatura aer maxima:	50°C

Racorduri

Material (M):	G1/8 a
Atomizor aer (Z):	furtun, diametru 6/8
Control aer (St):	furtun, diametru 3/5

Greutate

versiune otel inox:	aprox. 380 g
---------------------------	--------------

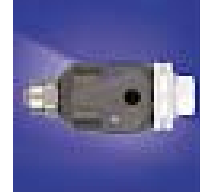
Emisie zgomot

Nivel zgomot continuu, in functie de duza:	intre 73 si 96 dB (A)
--	-----------------------



Pistol automat KAA 1300

Pistolul automat KAA 1300 este conceput pentru acoperiri in utilizare automata (nu manuala) a unor suprafete din metal, plastic, ceramica, lemn si alte materiale similare, precum si a unor materiale cu compozitie diferita. Agenti de acoperire tipici pentru utilizare cu acest pistol sunt vopseluri, vopseluri solubile in apa, adezivi, dyes, uleiuri, release agents etc. Pistolul KAA 1300 poate fi folosit pentru procesarea unor agenti de acoperire abrazivi la presiuni de lucru sub 5 MPa (50 bar). Pistolul lucreaza in



metoda "airless" – cu alte cuvinte, jetul de spritare este generat solely de catre presiunea de material care spriteaza agentul prin duza. Dupa ce paraseste duza, jetul de spritare ia forma ceruta de duza. Jetul este directionat spre piesa in lucru, si forma lui nu este tot atat de lata cat ar fi cea teoretica. Particulele jetului de spritare ating viteze mai mari decat cele ale pistoalelor actionate de aer sub presiune. In consecinta, adherenta agentului la suprafata este mai mare si jetul mai puternic centrat (cu alte cuvinte, zona de turbulenta este mai mica). Forma si marimea jetului pot fi modificate doar de schimbarea duzei. Diametrul orificiului duzei determina volumul curgerii de agent, in timp ce marimea si geometria formei intotdeauna eliptica a duzei determina inaltimea si latimea jetului (forma unui con eliptic). Sunt disponibile o gama variata de duze aer. Duza poate fi rotita in trepte cu 360° pe axa jetului de spritare si oprita in orice pozitie. Acest lucru permite reglarea unghiului sub care jetul acopera piesa in lucru in conditiile existente.

Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Temperatura material maxima: 50°C
Control presiune aer minim: 0.4 MPa (4 bar)
Control presiune aer maxim: 0.8 MPa (8 bar)
Temperatura aer maxima: 50°C

Racorduri

Material: G1/4 IG
Control aer: G1/8 IG

Greutate

fara componente suplimentare: aprox. 300 g

Zona spritare material

Unghi jet material in fata duzei:

In functie de duza: pana la aprox. 110°

Lungime jet material in fata duzei:

In functie de duza si presiune material: pana la 5 mt.

Lungime jet material cu duza indepartata: pana la 20 mt.

Emisie zgomot

Nivel zgomot continuu, in functie de duza: intre 60 si 90 dB (A)



Pistol automat Duo A 2

Pistolul pentru robot Duo A 2 a fost conceput pentru spritare cu aer sub mare presiune, folosind tehnica "Duo", oferind clasicele avantaje ale acoperirii de mare putere si calitate excelenta a acoperirii. Pistolul are un aspect compact si atractiv. Toate componentele care vin in contact cu agentul de acoperire sunt realizate din otel inox de mare calitate. Sistemul de etansare variabil permite spritarea agentilor cu continut de solventi, abrazivi sau diluabili in apa. Pistolul este, de asemenea, disponibil cu circulatie material sau reglor pentru ac integrate. Inelele de distributie cu coroana asigura pre-distributia egala de aer.



Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune material maxima:	1.2 MPa (12 bar)
Temperatura material maxima:	100°C
Presiune aer atomizare maxim (R si F):	0.8 MPa (8 bar)
Presiune control aer minim:	0.4 MPa (4 bar)
Presiune maxima control aer:	0.8 MPa (8 bar)
Temperatura aer maxima:	50°C

Racorduri

Material (M):	G1/8 IG
Atomizor aer (R and F):	G1/8 IG
Control aer (St):	PK-3/5 sau M5 IG

Greutate

fara componente suplimentare: aprox. 500 g

Zona spritare material

Unghi jet material in fata duzei:

in functie de reglaj: pana la 180°

Lungime jet material in fata duzei:

in functie de reglaj (test: apa la 4 bar presiune material spritat printr-o duza de 1 mm care loveste un disc de 2 mt. in diametru la o distanta de 10 mt.)

Emisie zgomot

Nivel zgomot continuu, in functie de duza: intre 73 si 96 dB (A)

Versiune (Serie)

Horn aer 3141-090-2565

Slot aer 3140-090-1287



Duo A 2

Horn air atomisation

Noua generatie de pistoale automate Duo A 2 combina avantajele tehnicii "airless" cu beneficiile deja cunoscute ale spritarii cu aer sub presiune intr-un mod aparte. Sistemul de distributie multi-aer integrat in sectiunea cap distribuie aerul spritat extreme de uniform in duza aer (de asemenea conceptie noua), asigurand un jet spritare extrem de omogen si bland. Aerul spritat necesar este redus la

minimum, consumul de aer este anulat, iar turbulentele in profilul de spritare sunt inlaturate. Tehnica Duo A 2 asigura o spritare excelenta, pierderi prin spritare in afara piesei mici, putere mare de acoperire si totusi, eficienta maxima si costuri reduse atunci cand se acopera suprafete. Pistoalele automate Duo A 2 pot fi integrate cu usurinta in toate sistemele automate sau complet automate. Controlul, racordurile furtun si fixarile sunt efectuate in maniera traditionala, functionala comuna tuturor pistoalelor automate Krautzberger.

Alte versiuni:

Duo H slot air atomisation

Alegere duze:

Vezi Capitol "Accesorii".

Duo A 2 slot air atomisation	
<i>Versiune</i>	<i>Cod</i>
1 conexiune, fara filtru material	3220-090-2142
1 conexiune , cu filtru material	3220-090-2143
Conexiune circulatie, fara filtru material	3220-090-2144
Conexiune circulatie, cu filtru material	3220-090-2145
Duo A 2 horn air atomisation	
<i>Versiune</i>	<i>Cod</i>
1 conexiune, fara filtru material	3230-090-2148
1 conexiune , cu filtru material	3230-090-2149
Conexiune circulatie, fara filtru material	3230-090-2150
Conexiune circulatie, cu filtru material	3230-090-2151

Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune material maxima: 10 MPa (100 bar)

Temperatura material maxima: 50°C

Presiune maxima aer atomizor (R si F): 0.8 MPa (8 bar)

Presiune minima control aer: 0.4 MPa (4 bar)

Presiune maxima control aer: 0.8 MPa (8 bar)

Temperatura maxima aer: 50°C

Racorduri

Material (M): G1/4 AG

Atomizor aer (R si F): G1/4 IG

Control aer (St): G1/4 IG

Greutate

fara componente auxiliare: aprox. 930 g

Zona spritare material

Unghi jet material in fata duzei:

In functie de reglaj: pana la aprox. 110°

Lungime jet material in fata duzei: pana la 5 mt.

Lungime jet material cu duza indepartata: pana la 20 mt.

Emisie zgomot

Nivel zgomot continuu, in functie de duza: intre 60 si 90 dB (A)



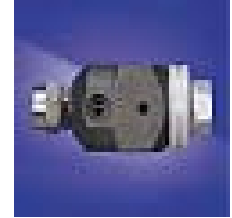
Pistol automat KAA 1300 Dickstoff

Pistolul automat Krautzberger Dickstoff KAA 1300 este conceput pentru acoperire in tehnica automata (nu manuala) a suprafetelor folosind agenti cu vascozitate mare. Pistolul KAA 1300 poate fi folosit si pentru procesarea materialelor de acoperire abrazive la presiuni de operare sub 5 MPa (50 bar).

Pistolul lucreaza utilizand tehnica "airless" – cu alte cuvinte, jetul de spritare este generat solely de catre presiunea de material care impinge materialul printr-o duza. Dupa ce paraseste duza, jetul de spritare ia forma dictate de duza. Jetul este directionat spre piesa in lucru, si raza de spritare efectiva nu este la fel de lata ca cea teoretic posibila.

Particulele jetului de spritare ating viteze mai mari decat cele ale pistoalelor actionate de aer sub presiune. In consecinta, aderenta agentului la suprafata este mai mare si jetul mai puternic centrat (cu alte cuvinte, zona de turbulenta este mai mica). Forma si marimea jetului pot fi modificate doar de schimbarea duzei. Diametrul orificiului duzei determina volumul curgerii de agent, in timp ce marimea si geometria formei intotdeauna eliptica a duzei determina inaltimea si latimea jetului (forma unui con eliptic).

Sunt disponibile o gama variata de duze aer. Duza poate fi rotita in trepte cu 360° pe axa jetului de spritare si oprita in orice pozitie. Acest lucru permite reglarea unghiului sub care jetul acopera piesa in lucru in conditiile existente.



Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune maxima material: 20 MPa (200 bar)

Temperatura material maxima: 50°C

Presiune minima control aer: 0.4 MPa (4 bar)

Temperatura maxima aer: 50°C

Racorduri

Material: G1/4 IG

Control aer: G1/8 IG

Greutate

fara componente auxiliare: aprox. 300 g



Pistol automat extrusion KAA 1300

Pistolul automat KAA 1300 este conceput pentru acoperiri in utilizare automata (nu manuala) a unor suprafete din metal, plastic, ceramica, lemn si alte materiale similare, precum si a unor materiale cu compozitie diferita. Agenti de acoperire tipici pentru utilizare cu acest pistol sunt vopseluri, vopseluri solubile in apa, adezivi, dyes, uleiuri, release agents, etc. KAA 1300 poate fi folosit si pentru procesarea materialelor de acoperire abrazive la presiuni de operare sub 5 MPa (50 bar). Pistolul lucreaza in tehnica "airless" – cu alte cuvinte, jetul de spritare este generat solely de catre presiunea de material care impinge materialul printr-o duza. Dupa ce iese din duza, jetul de spritare ia forma dictata de duza. Jetul este directionat catre piesa in lucru, si jetul real nu este la fel de lat ca cel teoretic posibil. Particulele jetului de spritare ating viteze mai mari decat cele ale pistoalelor actionate de aer sub presiune. In consecinta, aderenta agentului la suprafata este mai mare si jetul mai puternic centrat (cu alte cuvinte, zona de turbulenta este mai mica). Forma si marimea jetului pot fi modificate doar de schimbarea duzei. Diametrul orificiului duzei determina volumul curgerii de material, in timp ce marimea si geometria formei eliptice a deschiderii duzei determina inaltimea si latimea spritarii (forma unui con eliptic). Duza poate fi rotita in trepte cu 360° pe axa jetului de spritare si oprita in orice pozitie. Acest lucru permite reglarea unghiului sub care jetul acopera piesa in lucru in conditiile existente. Este disponibila o gama variata de duze (vezi "Accesorii").



Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune maxima material: 10 MPa (100 bar)
Temperatura material maxima: 50°C
Presiune minima control aer: 0.4 MPa (4 bar)
Temperatura maxima control aer: 50°C

Racorduri

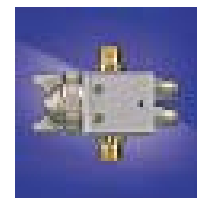
Material: G 1/4 IG
Control aer: G 1/8 IG

Greutate

fara componente auxiliare: aprox. 300 g

Pistol automat glazurare

Conceput pentru spritare continua glazura si alte produse. Intretinere facila si redusa datorita faptului ca nu este echipat cu ac (nu exista seturi de ace sau garniture). Racord separat pentru atomizare aer si reglare fanta. Cai largi pentru trecerea fluidelor cu racorduri recirculare.



Date tehnice

Presiune operare / Temperatura operare

Presiune maxima material: 6 bar
Temperatura maxima material: 50°C
Presiune maxima spritare aer: 12 bar

Racorduri

Material (M): G1/8 IG
Jet aer circular (R): furtun plastic, diametrul exterior 8
Jet aer plat (F): furtun plastic, diametrul exterior 8

Greutate (versiune standard): aprox. 320 g