

UNIFLEX® Masini taiere / decojire furtun



EM 10

SAE R12, Ø 5/8", Atelier



EM 3 DC

SAE R13, Ø 1 1/4", Atelier

EM 3 Ecoline

SAE R13, Ø 1", Atelier



EM 2 SAE R13, Ø 1 1/4", Atelier

EM 3

SAE R13, Ø 1 1/4", Atelier

EM 6

SAE R13, Ø 1 1/2", Atelier



EM 7

SAE R13, Ø 2", Atelier

EM 8

SAE R13, Ø 2 1/2", Atelier



EM 110

SAE R15, Ø 3", Productie

EM 105

SAE R15, Ø 3", Productie

Masini automate pentru taiat furtun (productie Marken Manufacturing)



MN 450 A

3/4", Furtun cu insertie textila

MN 475 A

1", Furtun cu insertie textila

MN 500 S

1", 2 inserii de sarma

MN 500 Si

1" PTFE, 1" 2 insertii de sarma



Masini pentru taiat furtun otel inox, ondulat la exterior (productie Clavel)



TP 192

1" 2- insertii de sarma

TP 50

1" 2- insertii de sarma



UNIFLEX® Masini decojire (prin strunjire) furtun

- Masini decojire (prin strunjire) furtun:



USM 2.2
5/8" - 2"

USM 6 Ecoline
5/8" - 2"



USM 6
5/8" - 2"

USM 100
5/8" - 2"



- Dispozitive marcare furtun, Masini marcare furtun, Instrument realizare orificii pe furtun, Dispozitive introducere niplu in furtun:



UP 100
Ø 80 mm

UPE 100
< Ø 11,5 mm - 100 mm



UPA 100
< Ø60mm

PR 8
Ø 60 mm



UNE 10.1 < Ø 2"

- 3" Programe – Introducere nipluri, Masini taiere, Masini decojire (prin strunjire)



MP 15 P
< Ø 80 mm

D 529
< Ø 80 mm



ME 484 Ø 11,5 mm - 100 mm

Uniflex isi rezerva dreptul de a aduce modificari tehnice fara notificare prealabila.

Masini automate pentru taiere*

Masini complet automate pentru mare productivitate!
Dispozitivul de masurare este separat de unitatea de taiere, facand din aceste masini masini cele mai precise si exacte masini de taiere de pe piata. Sistemul de control este usor de folosit .

Datorita sistemului de taiere umeda, Marken (500/500Si), practic, nu se dezvoltă caldura si nici nu raman reziduuri in urma taierii in masina.

Aceasta inseamna ca instrumentele de taiere si masurare raman curate si au aceeasi precizie in cazul unor taieri repetate, precum si o taiere in sectiune deosebit de curata.

Date tehnice	MN 450 A	MN 475 A	MN 500 S	MN 500 Si
Dispozitiv taiere	Ghilotina actionata pneumatic	Ghilotina actionata pneumatic	Disc de taiere	Disc de taiere
Furtun cu insertie textila	3/4" Diametru exterior	1" Diametru exterior	1 1/2" Diametru exterior	1 1/2" Diametru exterior
Insertie din sarma	-	-	1" 2 insertii din sarma A.D./ O.D./ D.E.	1" 2 insertii din sarma A.D./ O.D./ D.E.
PTFE		-		1" invelis exterior fara cauciuc A.D./ O.D./ D.E.
Precizie	0,1% - 0,3%	0,1% - 0,3%	0,1% - 0,3%	0,1% - 0,3%
Viteza	60 m/min	60 m/min	53 m/min	53 m/min
Actionare	0,20 kW / 10 A / 1 ~	0,20 kW / 10 A / 1 ~	4,00 kW / 20 A / 3 ~	5,5 kW / 30 A / 3 ~
Presiune aer	6 bar / 90 psi	6 bar / 90 psi	6 bar / 90 psi	6 bar / 90 psi
Dimensiuni L x l x H (mm)	450x630x370	830x830x1200	830x760x1600	830x760x1600
Greutate	80 kg	180 kg	450 kg	480 kg
Optionale				
Banc de lucru	√	-		
Ghilotina hidraulica				
Scriere cu cerneala	-	√	√	-
Sistem de fixare		√		-
Racire	-	-	(Standard)	(Standard)
Marcare prin stantare	-	√	√	-



MN 500 Si



MN 450

Posibile optionale:

- dispozitive pentru rulat colacii de furtun,
- rack-uri,
- benzi de alimentare,
- desfasurator (manual & electric),
- marcator cu cerneala



MN PL48



MN 670 C

Produs de:



UNIFLEX isi rexerva dreptul de a aduce modificari tehnice fara notificare prealabila.

Masini taiere pentru furtun metalic cu invelis exterior ondulat*

Aceste masini permit taierea rapida a furtunurilor metalice cu invelis exterior metalic, rotunde, fara a afecta tresa metalica exterioara. Aceasta procedura ofera posibilitatea de montare a fittingurilor fara nici un fel de alte operatii sau accesorii (cleme fixare) suplimentare.

Date tehnice	TP 192	TP 50
Dispozitiv de taiere	Disc taiere 200 x 3 x 25,4 (mm)	Disc taiere 200 x 3 x 25,4 (mm)
Impletitura metalica	< 3 "	< 2"
Viteza rotatie disc taiere	10 000 U / min	9 500 U / min
Rotatii	60 U / min	60 U / min
Actionare	2,2 kW	3 kW
Presiune aer	6 bar	6 bar
Dimensiuni L x l x H (mm)	1320 x 1000 x 1220	1400 x 670 x 730
Greutate	435 kg	245 kg



CL TP 50



CL TP 192

Produs de:



Producatorul isi rezerva dreptul de a aduce modificari tehnice fara notificare prealabila.

3" Program – Introducere niplu in furtun, Masini taiere furtun, Masini strunjire furtun*

Date tehnice	D 529
Domeniu strunjire Interior / Exterior	DN 38 - DN 75 (DN 16 - DN 32 a.A./ o.r. / s.d.)
Nivel de zgomot	60 dBA
Actionare	0,75 kW (3~)
Dimensiuni (L x l x H) (mm)	1 310 x 490 x 1 100
Greutate	150 kg
Rotatii	58 rpm
Particularitati	Scala metrica pentru diametrul exterior
	Dispozitiv de fixare



Date tehnice	ME 484
Diametru maxim fitting de introdus (Diametru exterior fitting drept sau cu cot)	< 3"*
Fora de presare	7,4 kN (6 bar)
Cursa piston	125 mm
Dimensiuni L x l x H (exterior)	1100 mm x 460 mm x 420 mm
Greutate	80 kg
Conexiune	6 bar
Accesorii	
Inele presare pentru ansambluri furtun cu/fara coturi	< DN 50 / DN 75
Optional	
Banc de lucru	TU

Date tehnice	M 15 P
Disc taiere	600 x 6 x 40
Rotatii	3 000 U / min
Diametru exterior furtun	max. 200 mm (8")
Conexiune aspiratie	0 100 U / min
Actionare	400 V-11kW-50Hz-3~
Presiune aer	6 bar / 90 psi
Dimensiuni L x l x H (mm)	1515 x 950 x 1260
Greutate	325 kg



Produs de :

