

UNIFLEX® Control



Dispozitive/accesorii usor
si rapid de montat ...

Uniflex ofera o gama completa de accesorii si dispozitive optionale pentru a fi montate pe masini in functie de necesitatile dumneavoastra. Aceste accesorii sau dispozitive au fost create dupa un studiu atent si dupa trierea celor mai bune idei primite de la clienti, in functie de necesitatile acestora (de exemplu, conectarea/deconectarea rapida a diferitelor sisteme de control). UNIFLEX reduce foarte mult posibilitatea aparitiei erorilor in procesul de presare prin optiunea PFM (obtinerea unei presari perfecte fara a pierde flexibilitatea si universalitatea masinilor). Masini speciale cu optiuni cum ar fi stop mecanic pozitiv se pot realiza la cerere.



UNIMATI Control B plus

Nou!

3 programe pentru presare:

Programm 1:

Inchidere / Deschidere manuala.

Programm 2:

Inchidere controlata cu taste, deschidere automata.

Programm 3:

Inchidere cu pedala pentru picior sau stop de profunzime, deschidere automata.

» PFD * Afisare forta de presare *

indicare a presiunii de presare in momentul operatiei si afisarea presiunii maxime necesara pentru atingerea diametrului de presare final.

» Introduceti direct diametrul de presare si celelalte setari.

» Alegeti bacurile de presare standard direct, cu ajutorul index-ului din menu.

» In caz ca este necesara o calibrare, introduceti diametrul de presare si masina este setata.

» Economie pentru consumul de energie prin optiunea setare timp "stand-by" automat.

» Protectie prin parola impotriva oricaror setari accidentale.

» Ajutor prin afisare menu "Help".

» Control B plus are posibilitatea realizarii de imbunatatiri ulterioare.

» Control B plus ofera mai multe posibilitati de imbunatatire. De exemplu, componenta de salvare coduri produs, monitorizare forta presare, soft pentru control forta presare. Control B plus poate fi folosit in retea pentru control si intretinere de la distanta, urmarirea fisierului cu coduri produs si setari presare.

Optionale pentru UNIMATICControl B plus

Fisier pentru stocare date produs



Daca vreti sa aveti toate optiunile UNIMATICCONTROL E, alegeti noul **UNIMATICCONTROL B plus** impreuna cu optiunea Memorare Cod Produs (**Article Data Memory**).

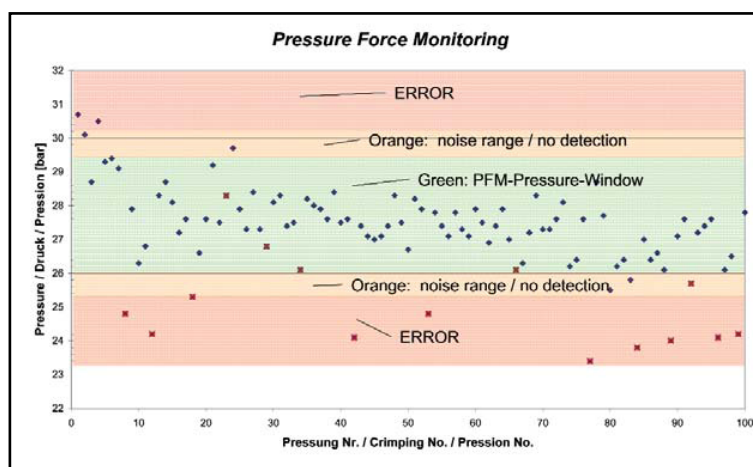
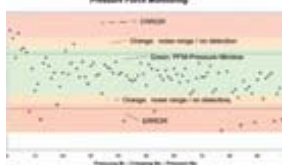
UTS



UTS ofera posibilitatea introducerii de coduri cu ajutorul unui computer. Datele pot fi introduse intr-un fisier MS Excel si transferate, via UTS, in UNIMATICControl-B plus. Astfel se ofera posibilitatea compararii datelor mai multor masini, se ofera posibilitatea documentarii si crearii de „back-up” intr-o singura etapa. Toate presarile pot fi verificate prin UTS, in special cu optiunea PFM, care salveaza valoarea de presare ca parametru suplimentar.

Monitorizare forta presare

PFM



PFM ofera posibilitatea de crestere substantiala a calitatii – cu o investitie mica de timp si bani.

Iata cum lucreaza:

Dupa fiecare operatie de presare, cu optiunea PFM se afiseaza valoarea de presare. In afara acestor masuratori, pot fi determinate limitele superioara/inferioara pentru presiune. Pe timpul fiecarui proces de presare valoarea de presare masurata permanent este comparata cu valorile limita introduse. Daca se depasesc limitele setate, este afisat un mesaj de eroare. La terminarea unui process de presare se testeaza, inca odata, daca valoarea minima pentru presare a fost atinsa. In cazul unei erori, operatorul are optiunea de a verifica piesa in lucru si de a corecta sursa de eroare.

Pe timpul testelor efectuate cu optiunea PFM s-a constatat o crestere a calitatii procesului de productie de la 97.8% la 99.7%. S-a prevenit, in acest fel, ca 87% dintre piesele produse, si care nu indeplineau specificatiile necesare, sa fie livrate clientilor.

UNIFLEX® Optionale

Uniflex ofera o gama completa de accesorii si optionale cu scopul de a adapta masina la necesitatile productiei. Optionale cum ar fi sistemele de control electronice pentru imbunatatire substantiala a procesului de productie, sunt create prin colaborarea stransa cu

clientii. Uniflex continua implementarea de inovatii pentru a imbunatati productivitatea, prin folosirea unor sisteme cum ar fi optiunea PFM care ofera posibilitatea de realizare de presari fara defect, fara a pierde flexibilitatea si universalitatea masinilor sale. Masini speciale cu facilitati cum ar fi Stop Mecanic pozitiv, sunt produse la cerere.



Sistem PTS (Bacuri presare + PTS 52)
 Marcare si presare in acelasi proces, in conformitate cu DIN 20066 si EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52:
 10 Suruburi 3 x "P",
 3 x "N", 3 x "0 - 9",
 3 Piese de capat,
 15 piese „blank”,
 Oglinda, Perie,
 Penseta, 2 Chei.

Serie bacuri	Ø mm
261	14 - 47
262	14 - 32
265	54 - 71
239 / 239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	14 - 121
554 / 246L	La cerere



QDS 239 C / QDS 239 T (twin, cu 2 x QDS 239 S)
 Rastel depozitare seturi bacuri, mobil, pentru bacuri presare tip 239/239L (12 sau 24 seturi) si 232L (2 sau 4 seturi)



QDS 239 S
 Pentru depozitare seturi bacuri tip 239/239L (12 seturi) si 232 L (2 seturi) prin prindere pe perete sau pe o latura a masinii.



QDS 239 R
 Pentru depozitare seturi bacuri tip 239 (9 seturi) pe bancul de lucru sau fixat pe Bancul Uniflex tip TUU.



QDS 239 I
 Pentru depozitare un set bacuri tip 239. Este fixat prin insurubare in apropierea masinii.



QDC 239.3



QDC 239.4

Dispozitiv pentru introducerea bacurilor de presare în instrumentul de presare. Centrați bacurile în mijlocul instrumentului de presare și închideți mașina.



QDC 239.2

Schimbarea bacurilor de presare fără niciun pericol de deteriorare. Setați mașina pentru o poziție de schimbare fixă (automată cu Unimaticontrol B plus), folosind dispozitivul deschideți bacurile în capul staționar și strângeți instrumentul de presare pentru a îndepărta bacurile din capul staționar.



Pedala pentru picior PS

Pentru închiderea instrumentului de presare cu UNIMATIControl B plus, în programul 3.



Stop de profunzime TA (A)

Pentru a așeza fitingul în interiorul capului de presare și/sau pentru a completa procesul de presare în programul 3, folosind UNIMATIControl B plus.



TU

(840 x 710 x 750)



TUS

(650 x 600 x 915)

Banc de lucru TU/TUS

Banc de lucru pentru diferite tipuri de mașini.



Filtru

600.901 5um

Crește calitatea agentului test, pentru a crește calitatea furtunului.



Oglinda

SHS

Permite operatorului să observe poziționarea furtunului în presare în spatele mașinii.



Iluminare

LUS/LUF

Dispozitiv de iluminare pentru a vedea în spatele mașinii.



Dispozitiv racire ulei

Prevină încălzirea uleiului hidraulic. Temperatura constantă a uleiului duce la utilizarea fără probleme a mașinii timp îndelungat.

UNIFLEX® Tabel cu optionale pentru fiecare masina

Denumire	S1/S2	HM 200 HM 250 HM 260	HM290	S6	S7	S8i S10i	HM 220	HM 325i HM 375i HM 380i	HM 420i	HM 660i HM 665	HM 245	HM 500 HM 502
Control B plus	-	St. 250/260 - 200	√	√	-	√	St.	St.	St.	St.	St.	St.
Fisier cod produs	-	√	√	√	-	√	√	√	√	√	√	√
UTS	-	√	√	√	-	√	√	√	√	√	√	√
PFM	-	√	√	√	-	√	√	√	√	√	√	√
PFC	-	-	-	-	-	-	-	√	√	√	-	√
QDC 239.4	-	St.	St.	St.	-	St.	St.	St.	St.	√	-	St.
QDC 239.2	-	-	√	√	-	√	√	√	√	√	-	√
QDS 26x B	St.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
QDS 239 B	-	St.	St.	St.	-	St.	St.	St.	St.	√	-	St.
QDS 239 R	-	√	√	√	-	√	√	√	√	√	-	√
QDS 239 S	-	-	-	√	-	√	√	√	-	-	-	-
QDS 239 C	-	√	√	√	-	√	√	√	√	√	-	√
SHS	-	-	√	√	-	√	√	√	√	-	√	St.
PS	-	√	√	√	-	√	√	√	√	√	√	√
TA (A)	-	√	√	√	-	√	√	St.	-	St.	-	St.
LUS / LUF	-	√	√	√	-	√	√	√	√	-	√	√
TU / TUS	√	√	√	St.	√	St.	St.	-	St.	St.	St.	St.
PTS	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Oil Cooler	-	√	√	√	-	√	√	√	√	St.	√	√

Legenda:

- AA : la cerere;
- St. : standard;
- √ : posibil